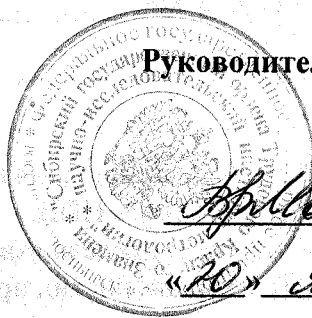


ОПИСАНИЕ ТИПА СРЕДСТВ ИЗМЕРЕНИЙ

«СОГЛАСОВАНО»



Руководитель ГЦМ СИ - директор

ФГУП СНИИМ

В.Я.Черепанов

«20» *января* 2003 г.

<p>Весы напольные EM-P, DB-H, DB-II</p>	<p>Внесены в Государственный реестр средств измерений Регистрационный № <u>24518-03</u> Взамен</p>
---	--

Выпускаются по технической документации фирмы CAS Corporation Ltd. (Р. Корея)

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы напольные типов EM-P, DB-H, DB- II предназначены для статического взвешивания любых грузов в торговых и учетных операциях.

ОПИСАНИЕ

Принцип действия весов основан на преобразовании усилий от взвешиваемой массы, находящейся на грузоприемной платформе, с помощью 4х тензометрических датчиков, в электрический сигнал. Сигнал от тензодатчиков преобразуется в цифровой, соответствующий измеряемой массе, и высвечивается на дисплее. Весы выпускаются в 8 модификациях ; их особенности приведены в таблице.

Функциональные возможности весов:

- определение массы груза;
- автоматическая установка нуля (DB-H, DB- II), установка нуля вручную в режиме с выборкой массы тары или автоматически – без тары (EM-P);
- выборка массы тары из диапазона взвешивания – многократная (EM-P) или однократная (DB-H, DB- II);
- взвешивание груза по допуску (EM-P, DB- II);
- интерфейс RS-232C (DB-H, DB- II);
- суммирование показаний, счетный режим работы, взвешивание в процентах, усреднение показаний при нестабильности (DB-H);
- питание весов от перезаряжаемого аккумулятора (EM-P);
- подсветка жидкокристаллического дисплея, по дополнительному заказу (EM-P).

Платформа весов изготовлена из нержавеющей стали.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Класс точности весов по МР МОЗМ № 76..... III

Класс точности весов по ГОСТ 29329 средний III

Пределы допускаемой погрешности взвешивания при первичной поверке (поверки в эксплуатации), в единицах цены поверочного деления (e) :

от НмПВ до 500 е вкл. _____ $\pm 0,5 е (\pm 1 е)$
 свыше 500 е до 2000 е вкл. _____ $\pm 1 е (\pm 2 е)$
 свыше 2000 е _____ $\pm 1,5 е (\pm 3 е)$

Наименьший предел взвешивания (НмПВ) 20 е.

Выборка массы тары 100% НПВ.

Значения наибольшего предела взвешивания (НПВ), цены поверочного деления е (дискретности) и других характеристик приведены в таблице .

Таблица

Тип	Модель	НПВ, кг	d = e, г	Число повер. делений (n)	Габаритные размеры, мм	Масса, кг	Мощность, ВА	Диапаз. рабочих темп., °С
EM-P	EM-60P	60	20	3000	450x750x910	8	10	0 ÷ 40
	EM-150P	150	50					
	EM-300P	300	100					
DB-H	DB-H.60	60	до 30 кг e=10 св.30 кг e=20	3000/ 3000	420x670x765	19	10	-10 ÷ 40
	DB-H.150	150	до 100 кг e=20 св.100 кг e=50	5000/ 3000				
DB-II	DBII-60	60	до 30 кг e=10 св.30 кг e=20	3000/ 3000	420x635x765	19	10	-10 ÷ 40
	DBII-150	150	до 60 кг e=20 св.60 кг e=50	3000/ 3000				
	DBII-300	300	50	6000	500x725x765	20		

Электропитание весов EM-P – от перезаряжаемого аккумулятора 6 В и 0,5 А.

Параметры электрического питания для весов DB-H, DB- II:

- напряжение, В _____ $220^{+10\%}_{-15\%}$
- частота, Гц _____ 50 ± 1

ЗНАК УТВЕРЖДЕНИЯ ТИПА

Знак утверждения типа наносится на эксплуатационную документацию типографским способом.

КОМПЛЕКТНОСТЬ

- весы;
- эксплуатационная документация.
- _____

ПОВЕРКА

Поверка производится в соответствии с ГОСТ 8.453 «Весы для статического взвешивания. Методы и средства поверки».

Межповерочный интервал – 1 год.

НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

Рекомендация МР МОЗМ № 76 "Неавтоматические весоизмерительные приборы», ГОСТ 29329 "Весы для статического взвешивания. Общие технические требования" (в части метрологических характеристик).

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Весы напольные типов EM-P, DB-H, DB-II соответствуют требованиям МР МОЗМ №76 и ГОСТ 29329 (в части метрологических характеристик), технической документации фирмы «CAS» Corporation Ltd. (Р.Корея).

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Фирма CAS Corporation Ltd (Ю.Корея)

Computer Aided System Engineering
CAS BLDG., 440-1, SUNGNAE-DONG,
GANGDONG-GU, SEOUL, KOREA
TEL: (02)-475-4661/7 FAX: (02)-475-4668
TELEX: CASCO K32776

Глава Московского представительства

CAS Corporation Ltd
по СНГ и странам Балтии
Нач. отдела СНИИМ



/ Джон Хо Ким/
А.В.Назаренко